

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik Service GmbH  
(IWS Service GmbH)  
Berliner Tor 13, 20099 Hamburg**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen;  
metallographische Untersuchungen, chemisch-physikalische Analyse von Metallen  
und deren Produkten, Korrosionsuntersuchungen**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 16.11.2011 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11283-01 und ist gültig bis 15.11.2016. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11283-01-00**

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 16.11.2011 bis 15.11.2016

Urkundeninhaber:

**Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik Service GmbH  
(IWS Service GmbH)  
Berliner Tor 13, 20099 Hamburg**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen;  
metallographische Untersuchungen, chemisch-physikalische Analyse von Metallen und  
deren Produkten, Korrosionsuntersuchungen**

verwendete Abkürzung: siehe letzte Seite

#### **1 Mechanisch-technologische Prüfungen an Metallen**

ISO 7800 2008-10	Prüfung metallischer Werkstoffe - Verdrehwindeversuch an Drähten
ISO 7801 2008-10	Prüfung metallischer Werkstoffe - Hin- und Herbiegeversuch an Drähten
ISO 17712 2010-09	Freight containers - Mechanical seals - Chapter 5: Testing for seal classification
DIN EN ISO 148-1 2011-01	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6506-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (Verfahren B)
DIN EN ISO 7438 2005-10	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 8492 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8494 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch
DIN EN ISO 15620 2005-05	Reibschweißen von metallischen Werkstoffen E.2 Zerstörende Prüfung E.2.2 Zugprüfung E.2.3 Kerbschlagbiegeprüfung

**Die zerstörenden Prüfungen erfolgen in Verbindung mit:**

<i>DIN EN ISO 148-1 2011-01</i>	<i>Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiege- versuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren</i>
<i>DIN EN ISO 6892-1 2009-12</i>	<i>Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: Verfahren B)</i>
<i>DIN EN 895 2009-10</i>	<i>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch</i>
<i>DIN EN 1043-2 1996-11</i>	<i>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbin- dungen</i>

	<i>DIN EN 10002-1 2001-12</i>	<i>Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1)</i>
	<i>DIN EN 10002-5 1992-02</i>	<i>Metallische Werkstoffe; Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur</i>
DIN EN 875 1995-10		Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
DIN EN 876 1995-10		Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 895 1999-05		Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN 910 2009-10		Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN 1043-1 1996-02		Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN 1043-2 1996-11		Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen
DIN EN 10002-1 2011-12		Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur <i>(zurückgezogene Norm, ersetzt durch DIN EN ISO 6892-1)</i>
DIN EN 10002-5 1992-02		Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN 50100 1978-02		Werkstoffprüfung - Dauerschwingversuch, Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung
DIN 50106 1978-12		Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch

DIN 50933                      Messung von Schichtdicken - Messung der Dicke von Schichten  
1987-08                      durch Differenzmessung mit einem Taster

## 2      Metallographische Untersuchungen

ISO 4967                      Steel - Determination of content of nonmetallic inclusions -  
1998-10                      Micrographic method using standard diagrams

**in Verbindung mit:**

*DIN 50600*  
*1980-03*

*Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallo-*  
*graphische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe*  
*und Formate*

DIN EN ISO 945              Gusseisen - Bestimmung der Mikrostruktur von Graphit  
2010-09

DIN EN ISO 1463             Metall- und Oxidschichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren  
2004-08

**in Verbindung mit:**

*DIN EN ISO 2064*  
*2000-06*

*Metallische und andere anorganische Schichten -*  
*Definitionen und Festlegungen, die die Messung*  
*der Schichtdicke betreffen*

DIN EN ISO 2639             Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe  
2002-04

DIN EN ISO 3887             Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe  
2003-10

DIN EN ISO 9220             Metallische Überzüge - Messung der Schichtdicke - Verfahren mit  
1995-01                      Rasterelektronenmikroskop

DIN EN 10328                Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem  
2005-04                      Randschichthärten

DIN EN ISO 15620  
2000-10

Reibschweißen von metallischen Werkstoffen  
E.2.4: Metallographische Untersuchung

**in Verbindung mit:**

*DIN 50600  
1980-03*

*Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallogra-  
phische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und  
Formate*

DIN 50190-3  
1979-03

Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärtetiefe

DIN 50602  
1985-09

Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von  
Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen

DIN 50988-2  
1988-04

Messung von Schichtdicken - Bestimmung der flächenbezogenen  
Masse von Zink- und Zinnschichten auf Eisenwerkstoffen durch  
Ablösen des Schichtwerkstoffes - Maßanalytische Verfahren

**in Verbindung mit:**

*DIN 50600  
1980-03*

*Prüfung metallischer Werkstoffe - Metallogra-  
phische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und  
Formate*

### **3 Chemisch-physikalische Analyse von Metallen und deren Produkten**

IWS-VA 504-7  
2000-10

Durchführung von qualitativen Analysen mittels Energie-Dispersiver  
X-Ray Strahlung (EDX) am Rasterelektronenmikroskop (REM)

### **4 Korrosionsuntersuchungen**

DIN EN ISO 6270-1  
2002-02

Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtig-  
keit - Teil 1: Kontinuierliche Kondensation

IWS-VA 504-9  
2000-10

Durchführung chemischer Analysen mittels der Funken-, Emissions-  
Spektralanalyse (Fe-Basis)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11283-01-00

DIN EN ISO 6270-2 2005-09	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN EN ISO 6270-2 2007-10 Berichtigung 1	Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit - Teil 2: Verfahren zur Beanspruchung von Proben in Kondenswasserklimaten
DIN EN ISO 9227 2006-10	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen

**verwendete Abkürzung:**

IWS-VA	Verfahrensweisung des Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik Service GmbH
--------	---